

Klübertemp RHB 83-202

Высокотемпературная смазка для пищевой и фармацевтической промышленности



Преимущества использования

- **Длительные интервалы между обслуживанием в применениях с высокой температурной нагрузкой**
 - благодаря превосходной термической стабильности
 - благодаря хорошим антикоррозионными характеристиками
- **Зарегистрирована по стандарту NSF H1 для применения в пищевой и фармацевтической сфере**

Описание

Klübertemp RHB 83-202 – это синтетическая высокотемпературная смазка на основе перфторированного полиэфирного масла и специально подобранных твердых смазочных веществ PTFE.

Klübertemp RHB 83-202 имеет в основе базовые масла более низкой вязкости, чем обычные предлагаемые на рынке продукты с регистрацией по NSF H1, и не теряет при этом превосходную долговременную стабильность до 240 °С. Благодаря этому при холодных пусках машин сокращаются обусловленные смазочным материалом потерянная мощность и вибрации.

Klübertemp RHB 83-202 зарегистрирована по стандарту NSF H1 и соответствует требованиям FDA 21 CFR § 178.3570. Смазочный материал разработан для непредвиденного контакта с продуктами и упаковкой в пищевой, косметической, фармацевтической промышленности или промышленности по производству кормов для животных. Использование Klübertemp RHB 83-202 способствует повышению надежности Ваших производственных процессов. Тем не менее, мы рекомендуем дополнительно проводить анализ рисков, например, с помощью системы ХАССП (анализ рисков и критические контрольные точки).

Применение

Klübertemp RHB 83-202 разработана для смазки термически высоконагруженных подшипников, которые должны достичь долгих сроков службы в гигиенически-контролируемых условиях эксплуатации. Klübertemp RHB 83-202

рекомендована для смазки подшипников печных тележек в производстве пищевых продуктов, масляных центрифуг, прессов-грануляторов и др.

Поведение по отношению к эластомерам и пластмассам

Смазки на основе фторированных полиэфирных масел и PTFE в основном сочетаются со стандартными эластомерами и пластмассами (возможное исключение: перфторированный каучук). Несмотря на это, в особенности перед серийным применением следует проверить совместимость смазочного материала.

Указания по применению

Для наилучшего смазывания мы рекомендуем перед первичным применением очистить точку трения бензином-растворителем, а затем Klüberalfa XZ 3-1. В любом случае при первичном смазывании точка трения должна высохнуть, иметь металлический блеск (быть без масел, жиров, пота от рук) и не содержать частиц загрязнения. Для оптимизации сроков службы обратитесь к нашим техническим специалистам.

Паспорт безопасности

Паспорт безопасности можно запросить на нашем сайте www.klueber.com. Вы также можете получить его у Вашего контактного лица компании Klüber Lubrication.

Упаковка	Klübertemp RHB 83-202
банка, 1 кг	+
ведро, 10 кг	+



Klübertemp RHB 83-202

Высокотемпературная смазка для пищевой и фармацевтической промышленности

Информация о продукте	Klübertemp RHB 83-202
Артикульный номер	090111
Класс NLGI, DIN 51818	2
Нижний уровень рабочей температуры	-45 °C / -49 °F
Верхний уровень рабочей температуры	240 °C / 464 °F
Скоростной параметр (n x dm)	прибл. 500 000 мм/мин
Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 40°C	прибл. 200 мм ² /сек
Кинематическая вязкость базового масла, DIN 51562 T01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100°C	прибл. 22 мм ² /сек
Вязкость сдвига при 25°C, скорость сдвига 300 с-1, прибор: ротационный вискозиметр, верхний уровень значения	7 000 МПа·сек
Вязкость сдвига при 25°C, скорость сдвига 300 с-1, прибор: ротационный вискозиметр, нижний уровень значения	4 000 МПа·сек
Свойства смазок по защите от коррозии, DIN 51802,(SKF-EMCOR), продолжительность теста: 1 неделя, дистиллированная вода	<= 1 степень коррозии
Химический состав, масло	PFPE
Химический состав, твёрдый смазочный материал	PTFE
Плотность при 20°C	прибл. 1,95 г/см ³
Давление истечения смазок DIN 51805, температура при испытании: -40°C	<= 1 400 мбар
Регистрационный номер NSF-H1	140 457
Минимальный срок хранения при условии хранения продукта в оригинальной закрытой таре в сухом месте без замораживания	60 мес.

Klüber Lubrication – your global specialist

Инновации в мире трибологии – наша страсть. Консультанты Klüber Lubrication, поддерживая с клиентами тесный личный контакт, помогают им добиться успеха во всем мире, во всех отраслях промышленности и во всех сегментах рынка. Благодаря смелым техническим решениям наш опытный и компетентный персонал вот уже более 80 лет производит высокоэффективные смазочные материалы, отвечающие постоянно повышающимся современным требованиям.

Klüber Lubrication München SE & Co. KG /

Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Германия /

телефон +49 89 7876-0, факс +49 89 7876-333.

Данный информационный листок предназначен для технического подготовленного читателя и содержит информацию о возможном применении продукта, которой мы обладали на момент публикации. Он не содержит гарантий тех или иных качеств продукта и не освобождает пользователя от необходимости проводить предварительные испытания с выбранным продуктом. Указаны ориентировочные значения показателей, зависящие от состава смазочного материала, предполагаемой цели использования и метода нанесения. В зависимости от характера механико-динамической и химической нагрузки, температуры, времени эксплуатации и давления характеристики смазочных материалов могут изменяться. Эти изменения характеристик продукта могут повлиять на работу детали. Мы рекомендуем Вам связаться с нашими техническими консультантами, чтобы обсудить Ваш конкретный случай. По возможности мы с удовольствием предоставим Вам образец продукта для испытаний. Мы постоянно работаем над улучшением нашей продукции, поэтому компания Klüber Lubrication оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменить все технические характеристики, содержащиеся в данном информационном листке.

Издатель и авторское право: Klüber Lubrication München SE & Co. KG. Перепечатка, полностью или частично, разрешена только после предварительной консультации с Klüber Lubrication München SE & Co. KG, с указанием источника и передачей копии документа.